

**MAMOR® SM15**  
**The economical IBC**  
**for all applications**



**MAMOR®**

## MAMOR® SM15

MAMOR® ist eine der weltweit führenden Marken für Kombinations-IBC, bekannt für eine hohe Produktqualität, umfassende Anwendungskonzepte und internationale Verfügbarkeit.

Als Gefahrgutverpackung konzipiert, erfüllt der MAMOR® SM 15 UN IBC die Anforderungen der internationalen Vorschriften für Verpackungen für den Transport gefährlicher Güter.

Der MAMOR® SM 15 UN IBC kombiniert die bewährte Konstruktion der MAMOR® SM IBC Produktfamilie mit den Vorteilen einer Kunststoffpalette. Resistent gegen Korrosion und Feuchtigkeit, Pilze und Bakterien, ist sie die ideale Lösung für den Lebensmittelbereich. Die klare und offene Struktur des Palettendecks unterstützt zudem eine optimale Reinigung.

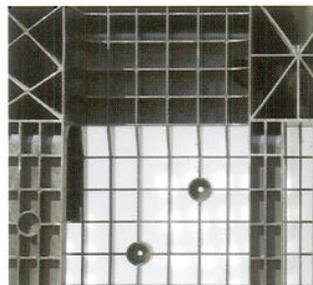
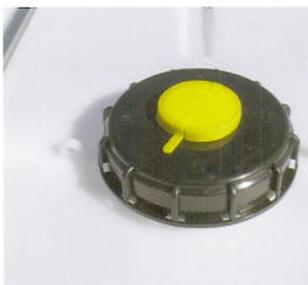
### Ihr Nutzen

- Einteilig gespritzte Kunststoffpalette
- Korrosionsfrei und feuchtigkeitsresistent
- Stabile Ausführung als Kufenpalette
- Geringes Gewicht
- UN-zugelassen für alle Modellsubstanzen
- Bewährtes MAMOR® SM IBC Design



### Qualitätssicherung

MAUSER ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000. Unsere Produktion unterliegt der ständigen Qualitätskontrolle nach GGR001 und im Rahmen der Gütegemeinschaft Kunststoffverpackungen für gefährliche Güter, RAL-RG 726/1 der Fremdüberwachung.



Einteilig, aus Polyethylen spritzgegossen, erlaubt der verwendete Werkstoff ein Handling ohne bleibende Deformation der Palettenfüße. Die integrierte Verstärkung aus Stahl erhöht darüber hinaus die Belastbarkeit der Palette und eröffnet Einsatzfelder, welche bis dato für IBC auf reinen Kunststoffpaletten ausgeschlossen waren.

Der Innenbehälter des MAMOR® SM15 UN IBC wird aus UV-stabilisiertem HMW-HDPE blasgeformt und mit den bekannten und bewährten Armaturen-Varianten der MAMOR® SM Baureihe ergänzt. Das gesamte Baukastensystem der MAMOR® SM IBC Familie ermöglicht eine Vielzahl von kundenorientierten Verpackungslösungen.

### Beschreibung

Höhe	1175	mm
Basis	1200 x 1000	mm
Gewicht	58	kg

#### Innenbehälter

Material	UV-stabilisiertes HMW-HDPE	
Öffnung	DN150	
Ventilanschluß	DN50	
Nennvolumen	1000	Liter
Überlaufvolumen	1050	Liter
Farbe	natur	

#### Schraubdeckel

Schraubdeckel DN150, schwarz		
Dichtung	Standard:	EPDM
	Option:	FKM (Viton)

#### Armatur

Klappenhahn DN50	
Dichtung	ETFE/PE
Anschluss	CCS 60 x 6, NPS 2" oder Camlock 2"

#### Kennzeichnungstafel

Vorne und hinten	400 (h) x 502	mm
------------------	---------------	----

#### Optionen

Schraubdeckel DN150 mit zentrischer BCS 56 x 4 Öffnung, schwarz
Lüftungsstopfen BCS 56 x 4
Klappenhahn DN80
Kühenhahn DN50

#### UN Zulassung (BAM)

31HA1/Y bis zu einer maximalen Dichte von 1,9 g/cm<sup>3</sup>  
*Alle Maße und Gewichte sind Nenngrößen*



**MAUSER Container Systeme GmbH**  
 Schildgesstr. 71-163  
 50321 Bruehl/Germany  
 Tel.: +49 (0) 22 32 / 78 - 0  
 Fax: +49 (0) 22 32 / 78 - 366  
 info@mausergroup.com  
 http://www.mausergroup.com

